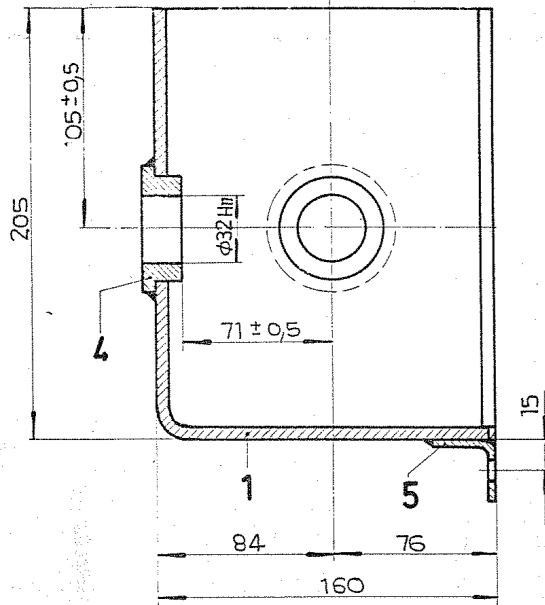
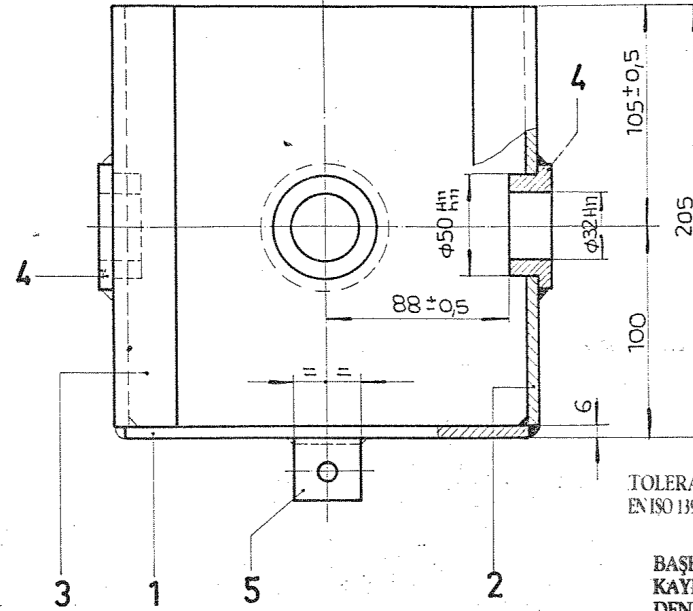


A - A Kesiti



Z den bakış



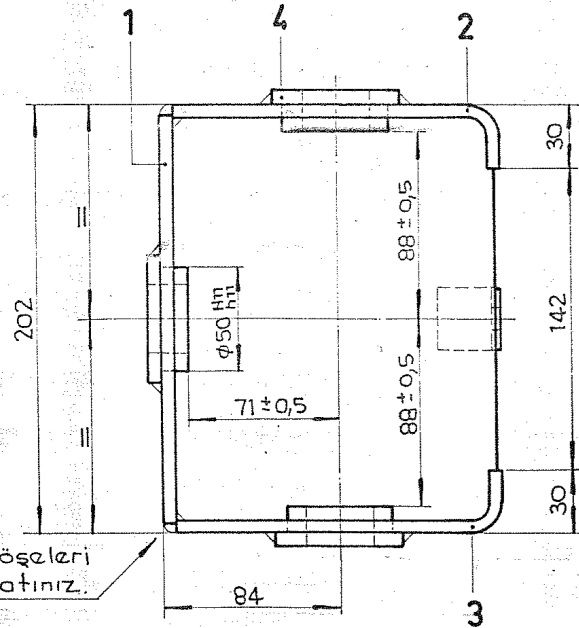
TOLERANSI VERİLMİYEN ÖLÇÜLER
EN ISO 13920 B'YE GÖRE KAYNAK EDİLECEKTİR.

BAŞKA BİR YERDE BELİRTMEDİKÇE
KAYNAK PERFORMANS SINIFI CPC2
DENETİM SINIFI CT3 OLACAKTIR.

Not: Kaynak dikişi kalınlıkları Δ 4 olacaktır.

1	Köşebent	5	T2.000.711	0,03	
3	Yatak	4	T2.000.710	0,23	
1	Kutu Sacı, Yan	3	T2.000.709	1,50	
1	Kutu Sacı, Yan	2	T2.000.708	1,50	
1	Kutu Sacı	1	T2.000.707	3,10	
-	Diğli Kutusu	-	T2.000.706	7,00	
Adet	İsim	Montaj No	Birim / Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg

Parçanın Tasnif No
Yarı Mamülün Ölçüleri



Kaynatılan köşeleri
taşla yuvarlatınız.

Parçanın Adı:

DIŞLI KUTUSU

Malzeme	Birim Ağırlık / Kg	Ölçü	TİP
	7,00	1:2,5	

Bu resim TULOMSAŞ'ın izni olmadan
çoğaltılamaz ve kullanılamaz.

Tolerans verilmeyen ölçüler
DIN 7168'e göre işlenecektir.

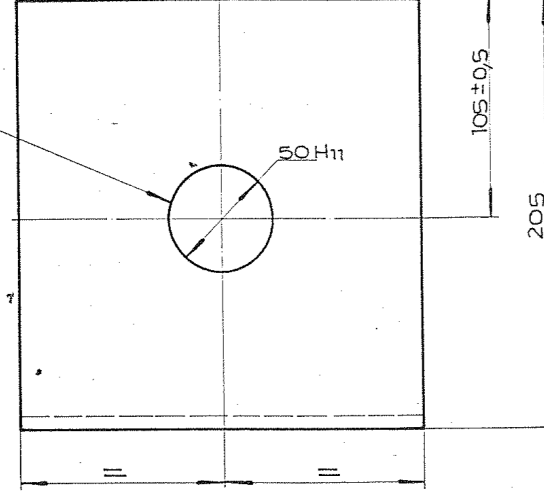
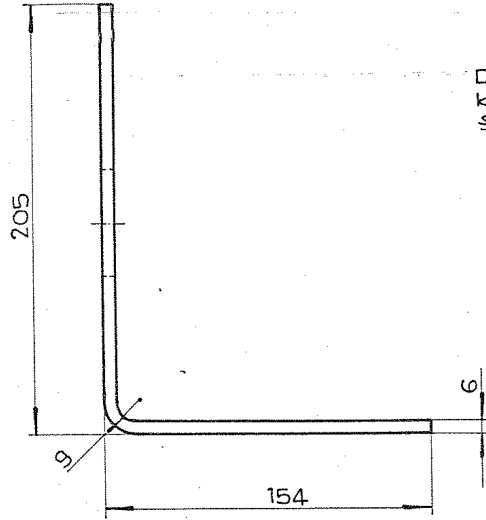
ONAY	ÖZCAN	26.02.92
İşe Bakın	ONUK	26.02.92
Çizen	KAYAR	25.02.92
Kontrol	ARPACI	25.02.92

TULOMSAŞ
Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.
Ahmet Kanatlı Cad. (26490)Eskişehir-TÜRKİYE
Tel:22-148130(10Hatt) Telex:35133 esyd tr
Teletex:2860-938638 TLMS TR Telefax:22-117944

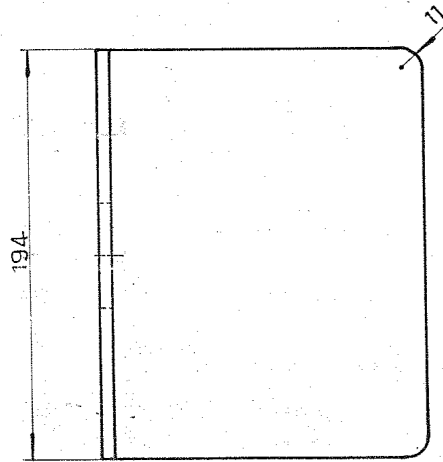
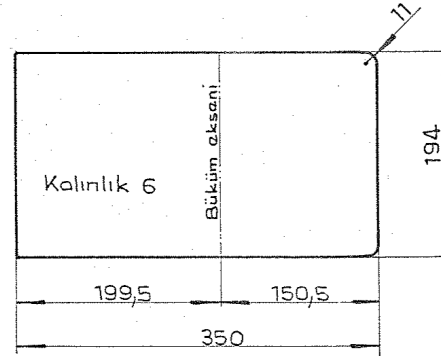
Grup No. Üst Res/Poz
Tasnif No
Bu R.V.02.07.03.01.Yp2 yerine geçir.

Resim No. Sayfa No.
T2.000 706 /

Revizyonlar
Revizyon Tarih Yapan



Açınımı



MALZEME: TS EN 10025-2 S235J2 +N

Adet	Parçanın Adı	Şablon Kalınlık Model No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Tasnif No Yarı Mamülün Ölçüleri
	Kutu Sacı		SDQ 3237	3.10	6 x 194 x 350

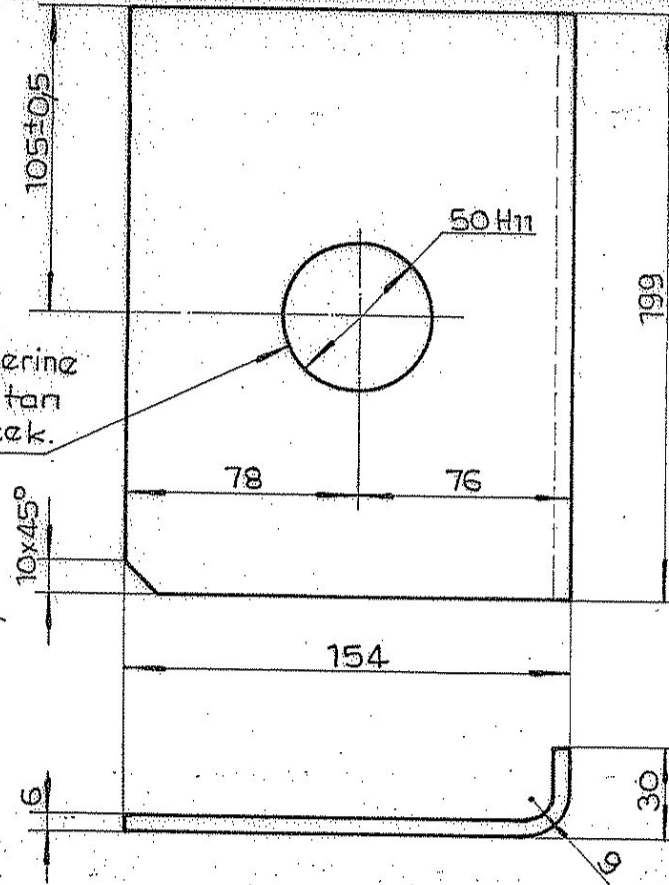
Parçanın Adı: KUTU SACI					
Malzeme	Birim Ağırlık/Kg	Ölçü	TİP		
	3.10	1:2.5 1:5			
Bu resim TULOMSAŞ'ın izni olmadan çoğaltılamaz ve kullanılamaz.					
Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre .KABA işlenecektir.					
ONAY	ÖZCAN	26.02.92	Tasnif No		
İşe Bakın	ONUK	26.02.92	Bu R.V. 02.07.03.01 Yp.2.1	yenne geçti	
Çizen	KAYAR	25.02.92	Resim No	T2.000 707	
Kontrol	ARPACI	25.02.92	İsm	İmza	Tarih
Rev	Model	Tarih	Yapan		

CD/

Yar No Sıra No
11 / 450

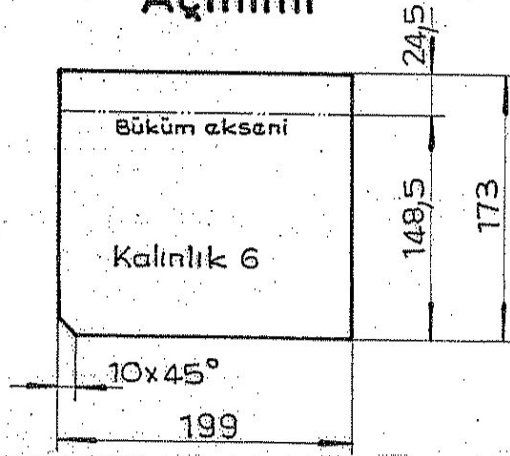
TULOMSAŞ
Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.
Ahmet Kanatlı Cad. (26490)Eskişehir-TÜRKİYE
Tel:22-148130(10Hat) Telex:35133 esyd tr
Teletex:2860-939639 TLMS TR Teletax:22-117944

Delik, parça yerine
kaynak olduktan
sonra delinilecek.



MALZEME: TS EN 10025-2 S235J2 4+N

AÇINIMI



CD/.....

Adet	-	Kutu sacı 1 yarı	Malzeme	235-3237	Birim	1,50	-6 x 173 x 199	Parçanın Tasnif No	Yarı mamulün ölçüsü
		Parçanın Adı	Sablon, Kolaylık						
			Kalip, Model						
			No						

Parçanın Adı:

KUTU SACI, YAN

Malzeme	Birim Ağ / Kg	Ölçek
	1,50	1:2,5 1:5

Bu resim TULOMSAS'ın izni olmadan
çoğaltılamaz ve kullanılamaz.

Tolerans verilmeyen ölçüler
DIN 7168'e göre olacaktır.

ONAY	ÖZCAN	1/21	25.02.92
İpe Bakın	ONLUK	1/21	25.02.92
Çizen	KAYAR	1/21	25.02.92
Kontrol	ARPACI	1/21	25.02.92

TULOMSAS
Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.
Ahmet Karatlı Cad. (25490)Eskişehir-TÜRKİYE
Tel:22-148130(10Hat) Telex:35133 e
Telefax:2650-438539 TLMS TR Telefax:22-1

Grup No.	Ust Res/Poz
Tasnif No	Bu RV.02.07.03.01/ Yp.2.3
Resim No	T2.000 709

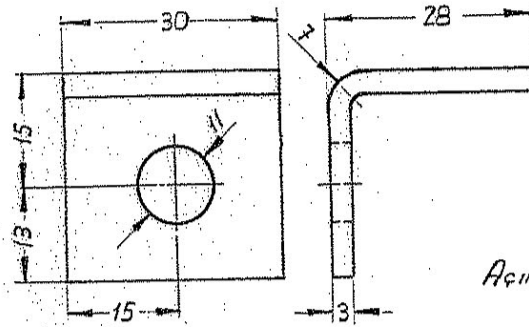
Rev	Model	Tarih	Yapan
A	Yeni model	28.05.93	

Yer No	Sıra No
4843	40

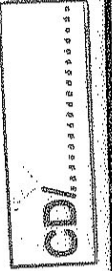
Technical drawing of a stepped shaft. The shaft has a total length of 50 mm and a total diameter of 60 mm. It features a central hole with a diameter of 32 mm and a depth of 11 mm. The shaft is divided into three sections: a left section with a diameter of 50 mm, a middle section with a diameter of 32 mm, and a right section with a diameter of 60 mm. The middle section has a length of 20 mm. The right section has a length of 7 mm. The drawing includes a cross-section view of the middle section, showing the internal hole and the outer diameter. The dimensions are labeled as follows: 50 mm (total length), 32 mm (hole diameter), 11 mm (hole depth), 60 mm (total diameter), 20 mm (middle section length), and 7 mm (right section length).

Yatak		DIN 1013		G 1020		0.23		Ø60 L=20	
Parçanın Adı		Sablon Kalaylılık Kalıp Model No		Malzeme		Birim Ağırlık		Tasnif No./Yan mamulün ölçüleri	
Parçanın Adı:		YATAK							
Malzeme		Birim Ağırlık		Ölçek		TIP			
		0.230		1:1					
Bu resim TULOMSAS'ın izni olmadan çoğaltılamaz ve kullanılamaz.									
Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre işlenecektir.									
ONAY		OZCAN		26.02.92		Grup No		Üst Res/Poz	
İşe Bakın		ONUK		26.02.92		Tasnif No			
Çizen		KAYAR		25.02.92		Bu R.V. 02.07.03.01 Yp.2.4		yenne	
Kontrol		ARPAÇI		25.02.92		Resim No.		Sayı	
Rev		Model		Tarih		Yapan		İsm	
İmza		Tarih		T2 000 710					

Yer No	Sıra No
4843	41



Açılım : 51



MALZEME: TS EN 10025-2 S235J2 +N

Köşebent		EDÇ 3227		0.03	- 3 x 25 x 60
Adet	Parçanın Adı	Tablolu Kesayılık Kalıp Model No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Tasnif No./Yarı mamulün ölçüleri
	Parçanın Adı:	KÖŞEBENT			
	Malzeme	Birim Ağırlık/Kg	Ölçek	TIP	
		0.036	1:1		
	Bu resim TULOMSAŞ'ın izni olmadan çoğaltılamaz ve kullanılamaz.			 TULOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş. Ahmet Kanatlı Cad. (26490) Eskişehir-TÜRKİYE Tel: 22-148130 (10 Hat) Telex: 35133 Telefax: 2660-938639 TLMS TR Telefax: 22-1	
	Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre işlenecektir.				
	Grup No.	Üst Res/Poz			
	ONAY	OZCAN	26.02.92	Tasnif No	
	İş. Başarı	ONUK	26.02.92	Bu V. 313.07.416	yerne
	Çizen	KAYAR	25.02.92	Resim No	
	Kontrol	ARPACI	25.02.92	T2 000 711	
	Rev	Model	Tarih	Yapan	
	A	Yeni norm eklendi	28.05.09		
				İsm	İmza
				Tarih	

Yer No Sıra No
4843/ 42